

NBR 食品软管 L

NBR 食品软管是食品中使用的完美的软管，工业和装备排放站；非移动处理和灌装厂以及作为液体食品的筒仓车辆。它适用于吸入和排出食品-包括含脂肪的食物



商品详情

应用范围：该食品软管是食品中使用的完美的软管，工业和装备排放站；非移动处理和灌装

厂以及作为液体食品的筒仓车辆。它适用于吸入和排出食品-包括含脂肪的食物

如 葡萄酒、啤酒、牛奶、油、果汁和酒精高达 96%。

软管结构：软管：丁腈橡胶，白色，光滑，符合美国 FDA

软管增强：高强度纺织品 编织，抗扭弹簧钢丝螺旋

软管外层：丁腈橡胶/聚氯乙烯，蓝色。耐油，臭氧和天气影响。

温度范围：- 30°C 至 100°C

卷长度：40 米

序列号	内径 (mm)/inch		工作压力 (bar)	真空压力 (bar)	爆破压力 (bar)	弯曲半径 (mm)
L 19	19	3/4''	16	0.9	48	50
L 25	25	1''	16	0.9	48	150
L 32	32	1 1/4''	16	0.9	48	200
L 38	38	1 1/2''	16	0.9	48	230
L 50	50	2''	16	0.9	48	280
L 63	63	2 1/2''	16	0.9	48	380
L 75	75	3''	16	0.9	48	450
L100	100	4''	16	0.9	48	600
L125	125	5''	16	0.9	48	700
L150	150	6''	16	0.9	48	800